



## EmiMue

Sistema de toma de muestras de gases de 1 a 4 canales adaptado y personalizado para cada aplicación.

### 01 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

EMIMUE es el nombre que agrupa los diferentes equipos para toma de muestras de gases en emisiones o procesos, diseñados y fabricados según especificaciones de cada cliente para analizar las muestras de gas extraídas, tratadas y analizadas por el propio sistema.

En el EMIMUE, la muestra circula a través del sistema de filtros y otros dispositivos de regulación y control de caudal, los analiza y los devuelve al conducto, a chimenea o escape.

Los sistemas EMIMUE incorporan sensores de diferentes principios de medida destacando los electroquímicos, infrarrojos, catalíticos y fotoionización (PID), incorpora además un sistema de purga para limpiar con aire de instrumentación filtrado estos sensores con la finalidad de alargar los periodos entre mantenimientos.

Las señales analógicas de los sensores pueden ser tratadas con el sistema de control para actuación sobre otros sistemas (electroválvulas, ventiladores, etc.) con registro de la concentración de gases en cada sensor, históricos (gráficos y listados) y diseño de sinópticos basados en esquemas, planos y fotografías, con capacidad de hasta 8 sensores y 3 salidas de relés programables. La pantalla táctil le permite programar las salidas en función de necesidades, establecer los modos de almacenamiento de datos y configurar los parámetros para activación de válvulas. También puede incorporar ampliaciones de relé, software de control y conectividad TCP-IP una unidad de control.

Los sensores utilizados son de alta fiabilidad y larga duración. El de infrarrojos tiene una vida estimada de 10 años y dos para los de oxígeno y amoníaco.

Todo el conjunto va montado en un armario metálico.

### 02 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Sensores de gases personalizables según necesidades
- Sistema de 1 a 4 canales de muestreo y preparación de la misma
- Sistema de análisis de 1 a 4 sensores de detección de gases
- Montaje en armario metálico
- Incorporación de una unidad de control \*
- Sistema con circuito de purga

\* Característica opcional

### 03 APLICACIONES

- Análisis de gases en conducciones
- Análisis de gases en sistemas de biogás
- Control y análisis de gases en chimeneas
- Control y análisis de gases en procesos de laboratorio
- Control y análisis de gases en ambiente

## 04 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Canales de aspiración	De 1 a 4
Canales de detección	De 1 a 4 sensores
Gases detectables	Inflamables
Tipo de sensores	Tóxicos
Unidad de control	Oxígeno
Envolvente	Compuestos Orgánicos Volátiles
Montaje	Catalítico
Temperatura de trabajo	Infrarrojos no dispersivo (NDIR)
Temperatura de la muestra	Electroquímico
Humedad	PID
Envolvente	Opcional
Tamaño	Metálico
Peso	Mural
Montaje	-25°C a +65°C
Temperatura	Hasta 280°C
Humedad	0 a 95% HR (sin condensación)

## 05 INFORMACIÓN PARA PEDIDOS

Referencia	Canales de aspiración	Sensores (a elegir)	Unidad de control
EMIMUE1	1	1	No
EMIMUE2	2	2	Si
EMIMUE3	3	3	Si
EMIMUE4	4	4	No

