

GasVisor

Sistema de control de fácil configuración que admite desde 3 hasta 128 canales de detección de gas.



01 DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Las principales características de las GasVisor son la interfaz de pantalla táctil de manejo intuitivo y la capacidad múltiple de conexión de sensores. Su capacidad de múltiples configuraciones de entradas y salidas y un interface de usuario intuitiva le permiten controlar y configurar todo lo necesario para una gran multitud de aplicaciones. La interfaz facilita la comprobación rápida del estado de los sensores, puesto que los colores son indicativos del estado de cada canal.

Además de las convencionales entradas analógicas 4-20mA, la GasVisor dispone de hasta cuatro lazos para hasta 32 sensores ModBus RS485 cada uno de ellos; pudiendo equipar opcionalmente uno de ellos con un módem inalámbrico para recibir lecturas de hasta 1 km. de distancia.

La GasVisor dispone de serie de tres relés de alarma y uno de fallo para señalar o actuar elementos externos en caso de alarma. Opcionalmente, puede equipar distintos módulos de relés externos para la gestión remota de actuaciones. Dispone asimismo como opción de un módulo de almacenamiento de datos para poder guardar todas las lecturas o eventos en una cómoda tarjeta de memoria, y de un módulo de señales de salida incluyendo salidas 4-20mA y salida ModBus TCP-IP, para conectar distintas centrales en red para su monitorización en el Software SenView o en PLC o SCADA.

Estas características la convierten, por su capacidad modular y su capacidad de interconectividad, en la mejor opción tanto para pequeños sistemas de detección como para grandes instalaciones que requieran de gran número de detectores, todo ello fabricado bajo los más estrictos estándares de calidad y fiabilidad proporcionando una tranquilidad absoluta al usuario.

02 CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- Display táctil a color
- Operación intuitiva sin formación
- De 4 a 128 canales de detección
- Tres relés de alarma y uno de fallo ampliables
- Zumbador de alarma incorporado
- Fácil configuración de los canales
- Software SenView para gestión de instalaciones*
- Alarma óptica, acústica y de vibración
- Grado de protección IP65 para uso en intemperie
- Entradas 4-20mA, Modbus RS485 e inalámbricas
- Almacenamiento de eventos y lecturas*

* Característica opcional

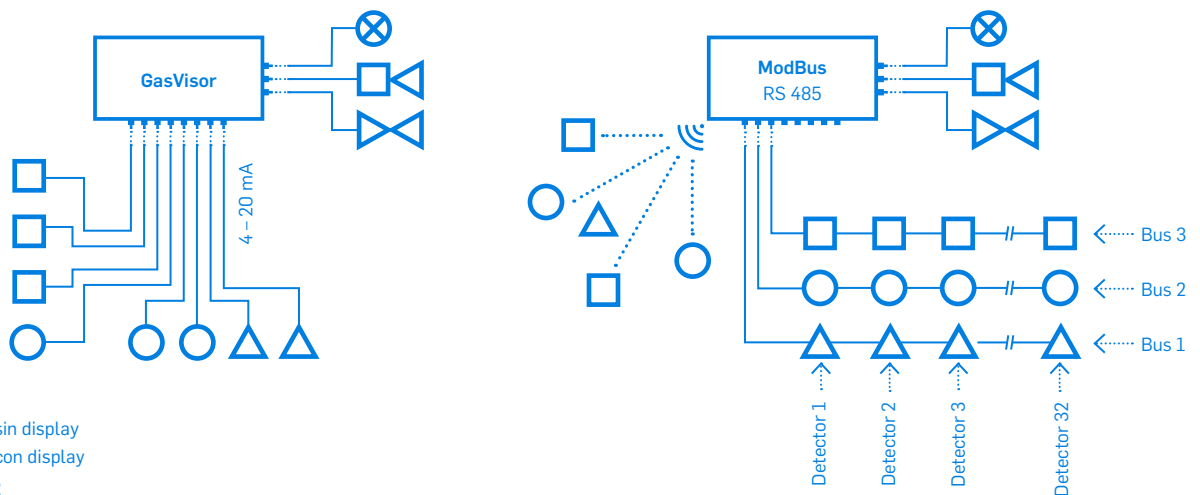
03 APLICACIONES

- Plantas químicas y petroquímicas
- Parques de almacenamiento de combustibles
- Plantas de depuración de agua
- Industria farmacéutica
- Construcción
- Seguridad industrial
- Industria alimentación
- Fabricación de papel
- Industria química
- Centrales térmicas
- Refinerías
- Astilleros
- Túneles
- Centros de investigación

04 ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Canales	4	8	32	32	128
Entradas 4-20mA	4	8	8	8	8
Entradas RS485	No	No	Hasta 32	Hasta 64	Hasta 128
Entradas wireless	Opcional	Opcional	Hasta 32	Hasta 64	Hasta 128
Módem inalámbrico	Opcional				
Salidas de relé	3 Alarma + 1 Fallo NO 2A 30VDC				
Salidas 4-20 mA	Si				
Salida ModBus TCP IP	Opcional				
Registro de datos	Opcional				
Display	Pantalla táctil color				
Envoltorio	ABS Policarbonato				
Tamaño	200 mm x 180 mm x 37 mm				
Peso	1 Kg				
Montaje	Mural				
Temperatura	-10°C a +55°C				
Humedad	0 a 95% HR (sin condensación)				
Alarma sonora	70 dB a 1 m				
Alimentación	110-230 VAV 50-60 Hz conmutación automática				
Compatibilidad electromagnética	EMI/RFI (EN50270:2015)				

05 MAPA DE INSTALACIÓN



- Sensotox 2 sin display
- Sensotox 2 con display
- △ Sensotox C2

06 INFORMACIÓN PARA PEDIDOS

Referencia	Canales
GV-004-10	3
GV-008-10	8
GV-032-10	32
GV-064-10	64
GV-128-10	128