

EMIMUE

SISTEMAS DE TOMA DE MUESTRAS DE GASES



EMIMUE es el nombre que agrupa los diferentes equipos para toma de muestras en emisiones o procesos, diseñados y fabricados según especificaciones de cada cliente para analizar muestras de gas extraídas y tratadas por el propio sistema.

Los sistemas **EMIMUE** incorporan sensores de diferentes principios de medida destacando los electroquímicos, infrarrojos, catalíticos, fotoionización (PID), ionización de llama (FID), Cromatografía de Gases (GC/TCD) y otros.

CARACTERÍSTICAS GENERALES

Las señales analógicas de los sensores pueden ser tratadas con un sistema propio de adquisición de datos basado en módulos de control con capacidad de hasta 8 sensores cada uno con 3 salidas de relés programables.

Los sensores utilizados son de alta fiabilidad y larga duración. El de infrarrojos tiene una vida estimada de 10 años y los de oxígeno y amoníaco de dos años.

Todo el conjunto va montado en armario metálico (ver fotografía).

Incorpora una unidad de control, para actuación sobre otros sistemas (electro válvulas, ventiladores, etc.) con registro de la concentración de gases en cada sensor, históricos (gráficos y listados) y diseño de sinópticos basados en esquemas, planos o fotografías

APLICACIONES

Análisis de gases en conducciones
Análisis de gases en sistemas de biogás
Control y análisis de gases en chimeneas

Control y análisis de gases en procesos de laboratorio
Control y análisis de gases en ambiente

....

Rev 01_14

DESCRIPCION

El sistema aspira y trata la muestra y esta formado por:

Sistema de muestreo y preparación de la muestra: Extrae la muestra y la hace circular a través del sistema de filtros y otros dispositivos de regulación y control del caudal (que puede incorporar caudalímetros másicos para controlar en tiempo real las emisiones u otros cálculos).

Sistema de Análisis donde se analiza la muestra y se devuelve al conducto o chimenea (eventualmente se quema o a otro escape).

Sistema de Purga sirve para limpiar con aire de instrumentación filtrado los diferentes sensores con la finalidad de alargar los periodos entre mantenimientos.

ESPECIFICACIONES TECNICAS

Sensores	Catalítico Infrarrojo No Dispersivo (NDIR) Electroquímico PID FID
Gases y Vapores detectables	Inflamables Tóxicos Oxígeno Compuestos Orgánicos Volátiles
Rangos de Medida	0 – 100 ppm NO 0 – 100 ppm NO ₂ 0 – 100 % L.I.E 0 – 25 % O ₂ 0 – 100 % CO ₂ 0- - 1000 ppm NH ₃ 0 – 1000 ppm VOCs
Temperatura de Trabajo	-25 a 65 °C
Temperatura de la muestra	Hasta 280 °C

MODELOS DISPONIBLES

EMIMUE 1:	1 Canal de aspiración 1 Sensor a elegir
EMIMUE2:	2 Canales de aspiración 3 Sensores a elegir 1 Unidad de Control
EMIMUE3:	3 Canales de aspiración 3 Sensores a elegir 1 Unidad de Control
EMIMUE4:	4 Canales de aspiración 4 Sensores a elegir



SENSORES

Gases Inflamables



RAEGuard LEL

Salida 4-20 mA
2 relés de alarma
Calibración no intrusiva

Gases tóxicos y oxígeno



SENSOTOX 420

Sensores disponibles:
O₂, CO, H₂S
Salida 4-20 mA

TX-FMA

Display analógico
Salida 4-20 mA
Alimentación : 24 VDC



CO2 por infrarrojos

SENSOTRAN IR

Salida 4-20 mA
Relés Alarma
Display Digital



Compuestos Orgánicos Volátiles

RAEGuard PID

Salida 4-20 mA
Relés Alarma
Display Digital



Distribuidor

sensotran, s.l

DETECCIÓN DE GASES

Central

Avda. Remolar, 31 • 08820 EL PRAT DE LLOBREGAT – ESPAÑA
Tel.: +34 93 478 5842 • Fax: +34 93 478 5592
sensotran@sensotran.com • www.sensotran.com

Delegación Madrid

Tel.: +34 91 277 0707